

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
АРТЕМОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №2**



<p>Согласовано _____ Председатель профкома Рогачева Е.В.</p>	<p>Утверждаю _____ Директор школы Глушенко Н.М. Приказ № 1 от 19.01.2015 года</p>
--	---

**ИНСТРУКЦИЯ № 43у
ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ УЧАЩИХСЯ
ПРИ РАБОТЕ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ**

**Артемовск
2015 г**

1. Общие требования к безопасности

1.1. Данная инструкция обязательна для всех обучающихся, выполняющих работы на заточном станке (электроточиле).

1.2. Обучающиеся должны знать, что в ходе выполнения работ на заточном станке (электроточиле) чаще всего возникают следующие травмы:

- ранение, ожоги, засорение глаз;
- ранение лица и тела в результате вылета осколков абразива или инструмента из-за большого зазора между подручником и абразивным кругом.

2. Требования к безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы обучающиеся обязаны:

- правильно надеть спецодежду и головной убор (застегнуть обшлага рукавов на пуговицы; спрятать волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов);
- проверить надежность закрепления ограждения опасных мест на станке: защитного кожуха у абразивного круга и концов шпинделя, а также исправность защитного экрана против абразивной пыли;
- убедиться, что на абразивном круге нет трещин и отколов;
- проверить исправность защитного заземления (зануления) станка;
- установить подручник для точки инструментов на 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его;
- проверить работу станка на холостом ходу, отступив чуть в сторону от опасной зоны против круга;
- надеть защитные очки или опустить предохранительный экран.

3. Требования к безопасности во время работы

3.1. При заточке инструмента обучающиеся обязаны:

- надежно удерживать его руками;
- плавно, без рывков и усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше горизонтальной оси круга.

3.2. При выполнении работ обучающиеся должны помнить, что момент соприкосновения круга с инструментом определяется по искре.

3.3. Обучающиеся обязаны не допускать захвата одежды и волос движущимися незакрытыми деталями станка.

3.4. Обучающимся запрещается:

- производить заточку на неисправном круге;
- стоять в направлении плоскости вращения абразивного круга;
- производить заточку на боковой поверхности круга;
- наклоняться к затачиваемому инструменту для наблюдения за ходом точки;
- определять на ощупь остроту и ровность заточенных инструментов;
- класть на корпус станка затачиваемый инструмент, шаблоны и другие предметы.

3.5. Качество заточки определяется после того, как инструмент отделен от круга и выведен в безопасную зону.

3.6. При необходимости отойти от станка обучающийся обязан выключить его и дождаться полной остановки.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок.

4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.

5. Требования к безопасности по окончании работ

После окончания работ обучающиеся обязаны:

- выключить станок и после остановки круга убрать с него пыль;
- очистить спецодежду;
- сдать станок учителю.

С инструкцией ознакомлен(а) и согласен(а).

Дата _____ Подпись _____ Расшифровка подписи _____

